

AKKREDITERING

til inspektion

Reg. nr. 9125

Virksomhed **Weldadvice, Europæisk Svejse Rådgivning I/S**
Messingvej 32B, DK-8900 Randers
CVR: 27689620

Akkrediteringsområde Inspektion indenfor området

- PED-direktivet 2014/68/EU om trykbærende udstyr, som specificeret i bilag 1
- Svejseprocedureprøvning, som specificeret i bilag 2

Gyldighedsperiode 23-09-2020 til 23-10-2024

Erstatter dokument af -

Akkrediteringsgrundlag **DS/EN ISO/IEC 17020:2012**

Inspektionsorganet opfylder kravene i DS/EN ISO/IEC 17020:2012 - Overensstemmelsesvurdering - Krav til forskellige typer inspektionsorganer, samt de relevante bestemmelser for den akkrediterede virksomhed for ovennævnte akkrediteringsområde.

23-09-2020



Jesper Høy
Direktør



Henrik Feldthusen
Ledende Assessor

Inspektion indenfor området PED-direktivet 2014/68/EU om trykbærende udstyr

PED-direktivet er implementeret i Danmark ved Arbejdstilsynets bekendtgørelse 190/2015 om indretning m.v. af trykbærende udstyr

Type A inspektionsorgan til inspektion af:

Produkt	Procedure
Trykbærende udstyr - Alt	Bilag I, 3.1.2 / Godkendelse af procedurer og metoder for endelige sammenføjninger ved svejsning af: <ul style="list-style-type: none">- Stål og stållegeringer- Nikkel og nikkellegeringer- Aluminium og aluminiumlegeringer- Aluminiumstøbegods- Titanium, zirconium og deres legeringer- Kobber og kobberlegeringer

Inspektionsorganet

- opfylder relevante krav for notificerede organer i direktiv 2014/68/EU
- anvender ikke underleverandører ved udførelse af nævnte overensstemmelsesvurderinger
- er orienteret om aktiviteterne i den sektor specifikke koordineringsgruppe for notificerede organer

Inspektion indenfor området Svejseprocedureprøvning

Type A inspektionsorgan til inspektion af:

Produkt	Procedure
Svejseprocedureprøvning	DS/EN ISO 15612:2018 Kvalificering ved indførelse af en standardsvejseprocedurespecifikation DS/EN ISO 15613:2005 Kvalificering ved en præproduktionssvejseprøve DS/EN ISO 15614-1:2017/A1:2019 Svejseprocedureprøvning - Del 1: Lysbue- og gassvejsning af stål og lysbuesvejsning af nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 15614-2:2005 Svejseprocedureprøvning - Del 2: Lysbuesvejsning af aluminium og aluminiumslegeringer DS/EN ISO 15614-3:2008 Svejseprocedureprøvning - Del 3: Smeltesvejsning af ulegerede og lavt legeret støbejern DS/EN ISO 15614-4:2005 + AC:2007 Svejseprocedureprøvning - Del 4: Afsluttende svejsning af aluminiumstøbegods DS/EN ISO 15614-5:2004 Svejseprocedureprøvning - Del 5: Lysbuesvejsning af titanium, zirconium og deres legeringer DS/EN ISO 15614-6:2006 Svejseprocedureprøvning - Del 6: Lysbue- og gassvejsning af kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 15614-7:2019 Svejseprocedureprøvning - Del 7: Påsvejsning DS/EN ISO 15614-8:2016 Svejseprocedureprøvning - Del 8: Svejsning af rør til rørplader DS/EN ISO 15614-11:2004 Svejseprocedureprøvning - Del 11: Elektronstråle- og lasersvejsning DS/EN ISO 15614-12:2014 Svejseprocedureprøvning - Del 12: Punkt-, søm- og projektionsvejsning