

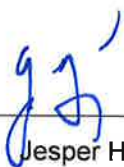
AKKREDITERING

til personcertificering

Reg. nr. 3008

Virksomhed	Weldadvice, Europæisk Svejse Rådgivning I/S Weldadvice CERT Messingvej 32B, DK-8940 Randers SV CVR: 27689620
Akkrediteringsområde	Certificering af personers kompetence indenfor • PED-direktivet 2014/68/EU om trykbærende udstyr, som specificeret i bilag 1 • Endelige sammenføringer, som specificeret i bilag 2
Gyldighedsperiode	26-10-2022 til 01-11-2026
Erstatter dokument af	11-10-2018
Akkrediteringsgrundlag	DS/EN ISO/IEC 17024:2012 Certificeringsorganet opfylder kravene i DS/EN ISO/IEC 17024:2012 - Overensstemmelsesvurdering - Generelle krav til organer, der udfører certificering af personer, samt de relevante bestemmelser for den akkrediterede virksomhed for ovennævnte akkrediteringsområde.

26-10-2022



Jesper Høy
Direktør



Henrik Feldthusen
Ledende Assessor

**Certificering af personers kompetence indenfor PED-direktivet
2014/68/EU om trykbærende udstyr**

Specifikation af akkrediteringsområdet:

Produkt	Procedure
Trykbærende udstyr - Alt	PED Bilag I, 3.1.2 / Godkendelse af personale til udførelse af endelige sammenføjninger, efter standarderne: DS/EN ISO 9606-1 Kvalificering af svejsere - Smeltesvejsning. Del 1: Stål DS/EN ISO 9606-2 Kvalificeringsprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer DS/EN ISO 9606-3 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 9606-4 Godkendelsesprøvning af svejsere - smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 9606-5 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirkonium og zirkoniumlegeringer DS/EN ISO 14732 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer

Akkrediteringsområdet er fleksibelt med hensyn til ændringer i versioner af de anførte standarder

Overensstemmelsesvurderingsorganet

- opfylder relevante krav for notificerede organer i direktiv 2014/68/EU
- anvender underleverandører ved udførelse af dele af overensstemmelsesvurderingsprocedurerne
- er orienteret om aktiviteterne i den sektor specifikke koordineringsgruppe for notificerede organer

Certificering af personers kompetence indenfor Endelige sammenføjnin- ger

Specifikation af akkrediteringsområdet:

Produkt	Procedure
Certificering af personers kompetence inden for svejsning	DS/EN ISO 9606-1 Kvalificering af svejsere - Smeltesvejsning. Del 1: Stål DS/EN ISO 9606-2 Kvalificering af svejsere - Smeltesvejsning. Del 2: Aluminium og aluminiumlegeringer DS/EN ISO 9606-3 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 3: Kobber og kobberlegeringer DS/EN ISO 9606-4 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 4: Nikkel og nikkellegeringer DS/EN ISO 9606-5 Godkendelsesprøvning af svejsere - Smeltesvejsning. Del 5: Titan og titanlegeringer, zirconium og zirconiumlegeringer DS/EN ISO 14732 Svejsepersonale - Kvalificering af svejseoperatører og svejseopstillere til mekaniseret og automatiseret svejsning af metalliske materialer

Akkrediteringsområdet er fleksibelt med hensyn til ændringer i versioner af de anførte standarder

ACCREDITATION

for certification of persons

Reg. No 3008

Company	Weldadvice, Europæisk Svejse Rådgivning I/S Weldadvice CERT Messingvej 32B, DK-8940 Randers SV CVR: 27689620
Scope of accreditation	Certification of the competences of persons within • PED Directive 2014/68/EU on pressure equipment, as specified in annex 1 • Final assemblies, as specified in annex 2
Validity	26-10-2022 to 01-11-2026
Replaces document of	11-10-2018
Basis for accreditation	DS/EN ISO/IEC 17024:2012 The certification body complies with the requirements in DS/EN ISO/IEC 17024:2012 - Conformity assessment - General requirements for bodies operating certification of persons, together with the relevant provisions as an accredited body for the above mentioned scope of accreditation.

26-10-2022



Jesper Høy
Director



Henrik Feldthusen
Lead Assessor

Certification of the competences of persons within PED Directive 2014/68/EU on pressure equipment

Specifikation of accreditation scope:

Product	Procedure
Pressure equipment - All	PED Annex I, 3.1.2 / Approval of personnel for conducting final assemblies, according to the standards: DS/EN ISO 9606-1 Qualification testing of welders - Fusion welding. Part 1: Steels DS/EN ISO 9606-2 Qualification test of welders - Fusion welding. Part 2: Aluminium and aluminium alloys DS/EN ISO 9606-3 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 3: Copper and copper alloys DS/EN ISO 9606-4 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 4: Nickel and nickel alloys DS/EN ISO 9606-5 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys DS/EN ISO 14732 Welding personnel - Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials

The scope is flexible regarding changes in the versions of the stated standards

The Conformity Assessment Body

- complies with relevant requirements for notified bodies in the Directive 2014/68/EU
- subcontract parts of the conformity assessment tasks related to some conformity assessment procedures
- is informed about the activities in the sector specific co-ordination group for Notified Bodies

Certification of the competences of persons within Final assemblies

Specifikation of accreditation scope:

Product	Procedure
Certification of competence of persons for welding	DS/EN ISO 9606-1 Qualification testing of welders - fusion welding. Part 1: Steels DS/EN ISO 9606-2 Qualification of welders - Fusion welding. Part 2: Aluminium and aluminium alloys DS/EN ISO 9606-3 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 3: Copper and copper alloys DS/EN ISO 9606-4 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 4: Nickel and nickel alloys DS/EN ISO 9606-5 Approval testing of welders - Fusion welding. Part 5: Titanium and titanium alloys, zirconium and zirconium alloys DS/EN ISO 14732 Welding personnel - Qualification testing of welding operators and weld setters for mechanized and automatic welding of metallic materials

The scope is flexible regarding changes in the versions of the stated standards